

Kit 0302.09 crocette in carbonio a profilo aerodinamico

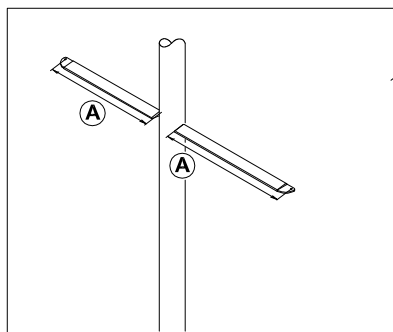
0302.09_IT.DWG

AA-Parts
tel: +39 (0)545 41550
fax: +39 (0)545 1885119

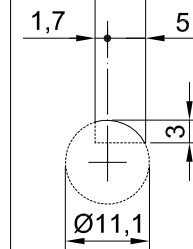
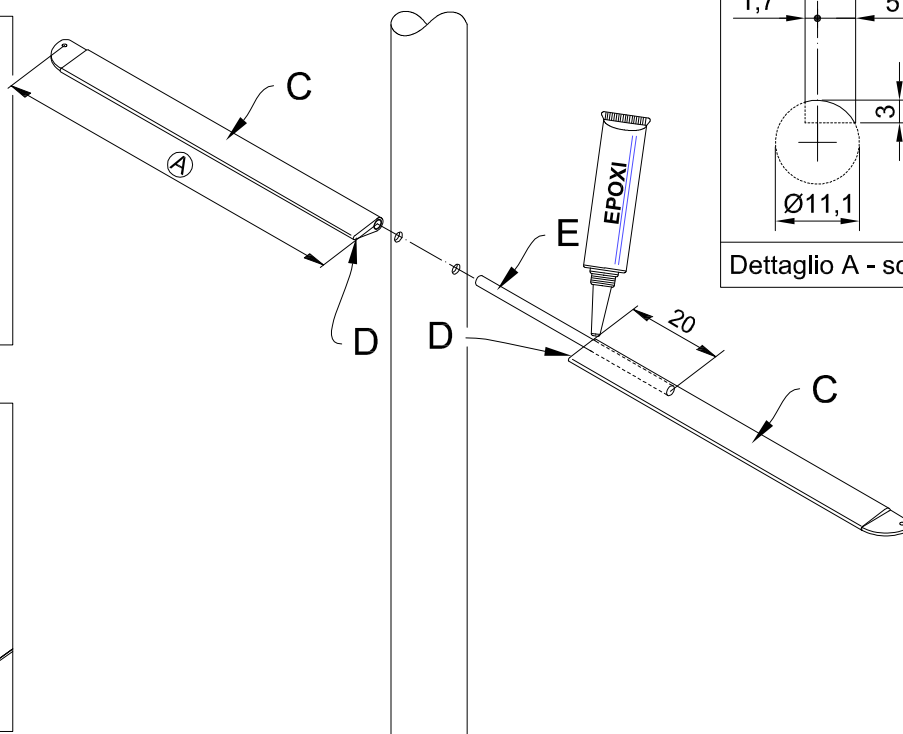
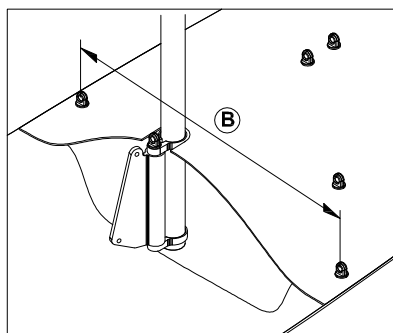
Corso Sforza, 110 - 48010 Cotignola (Ra) Italy
email: engineering@aa-parts.com
© 2011 - AA-Parts - All right reserved

Contenuto del kit: 02 crocette in carbonio a profilo aerodinamico con terminale sartie integrato 3x75mm
01 asse Ø2x50mm

Il materiale per crocette è fornito, all'incirca, nella lunghezza corretta per le classi IOM e M. Se necessario le due crocette possono essere tagliate alla lunghezza adeguata - A - secondo la relazione: $A = 30+40\% B$ (si veda il disegno sotto).



$$A = 30+40\% B$$



Dettaglio A - scala 1:1

Montaggio delle crocette

1. tagliare, se necessario, la crocetta in carbonio C (dal lato D) di lunghezza adeguata e rimuovere qualsiasi residuo di taglio alle estremità con carta abrasiva fine.

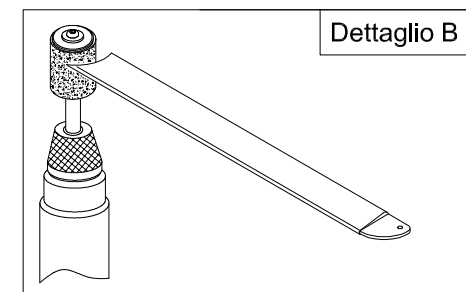
ATTENZIONE!

Durante il taglio il tubo di carbonio può rompersi o sfaldarsi: usare un disco diamantato da taglio ad alta velocità ed indossare occhiali di protezione.

Fare attenzione alle polveri di taglio: indossare una mascherina adeguata.

2. preparare una piccola quantità di colla epossidica 5 minuti e cospargere l'interno della crocetta di carbonio C (all'interno del tubo di alluminio);
3. inserire il filo di acciaio inossidabile Ø2 mm - E all'interno della crocetta per una lunghezza di circa 20 mm;
4. pulire la crocetta ed il filo di acciaio inossidabile dai residui di colla;
5. attendere l'essiccamento della colla;
6. praticare un foro Ø 2 mm sull'albero, approssimativamente a metà tra il ponte e l'attacco delle sartie (consultare il rigging plan prodotto dal progettista della barca per la posizione esatta);
7. inserire la crocetta con il filo Ø 2 mm nel foro praticato nell'albero e, dalla parte opposta, l'altra crocetta.

E' possibile arrotondare le estremità dal lato dell'albero in modo da raccordare le crocette con l'albero stesso con una piccola fresa abrasiva montata su un trapano fresa tipo Dremel come indicato nel dettaglio B. Fare riferimento al dettaglio A per le quote necessarie. Eventualmente utilizzare il dettaglio A come dima.



Le misure fornite sono indicative e basate sulla nostra esperienza.

Consultare il rigging plan prodotto dal progettista della barca per le misure esatte.